

DESCRIZIONE/DESCRIPTION	provisional	date of issue	08/04/2019
PP per stampa 3D, rinforzato fibra di vetro			
PP for 3D printing, glass fiber reinforced			

PROPRIETÀ	PROPERTIES	METODO	UNITA'	COND.PROVA	
		STANDARD	UNIT	TEST COND.	
PROPRIETÀ GENERALI	BASIC PROPERTIES				
Densità	Density	ISO 1183-1	g/cm3	23°	1,12
PROPRIETÀ TERMICHE	THERMAL PROPERTIES				
Temperatura di transizione vetrosa	Glass Transition temperature	ISO 11357	°C	DSC (10°C/min)	-
Vicat, Temp. di rammollimento	Vicat, Softening temperature	ISO 306	°C	5kg-50°C/h	130
Temp.di distorsione sotto carico	Heat Distorsion Temperature	ISO 75	°C	1.8 MPa	100
PROPRIETÀ MECCANICHE	MECHANICAL PROPERTIES				
Resistenza a snervamento	Stress at yield	ISO 527-1-2	MPa	v=5mm/min	80
Modulo elastico a trazione	Tensile Modulus	ISO 527-1-2	MPa	v=1mm/min	-
Carico di rottura a trazione	Tensile stress at break	ISO 527-1-2	MPa	v=5mm/min	70
Allungamento a trazione	Strain at break	ISO 527-1-2	%	v=5mm/min	3
Carico a flessione	Flexural strength	ISO 178	MPa	v=2mm/min	80
Modulo elastico a flessione	Flexural modulus	ISO 178	MPa	v=2mm/min	4500
Urto Izod senza intaglio	Izod impact strength	ISO 180/U	KJ/m2	23°C	-
Urto Izod con intaglio	Izod notched impact strength	ISO 180/A	KJ/m2	23°C	13
Urto Charpy con intaglio	Charpy notched impact	ISO 179/1eA	kJ/m2	23°C	-
ALTRE PROPRIETA'	OTHER PROPERTIES				
Grado di infiammabilità	Flammability	UL-94	Class.	/mm	HB
Velocità di combustione	Burning rate	ISO03795	mm/min	FMVSS302	<100
G.W.F.I.	G.W.F.I.	IEC 60695	°C/mm		-
Resistività superficiale	Surface Resistivity	IEC 60093	ohm		-
Resistività di volume	Volume Resistivity	IEC 60093	ohm/cm		-
Durezza	Shore	ISO 868	D/A	15 sec.	-
Trasmittanza	Transmittance	ISO 13468	%	/mm	-
Opacità	Haze	ISO 14782	%	/mm	-
PARAMETRI DI LAVORAZIONE	PROCESSING CONDITIONS				
Temperatura stampa	Print temperature	-	°C		235-260

I dati numerici descritti sono valori medi ottenuti mediante prove di laboratorio nelle condizioni descritte. Le presenti informazioni sono relative come d'uso a prodotto in versione naturale.

Maip non garantisce la qualità e/o la sicurezza del vostro prodotto finito, la cui rispondenza e l'idoneità all'applicazione per cui verrà utilizzato è di esclusiva competenza dell'azienda utilizzatrice.

Applicazioni specifiche possono essere soggette a regolamentazioni, norme o diritti di proprietà commerciali e quindi devono essere sperimentate e valutate dalla vostra azienda. Vi consigliamo di leggere le nostre schede di sicurezza prima di utilizzare il prodotto.

The numerical data described in these written materials are average values obtained by measurement under prescribed conditions; they are not guaranteed values. Maip does not guarantee the quality or safety of your company's finished product. Determination of the suitability of finished product shall be the responsibility of your company. Customer has to verify the correct usage. Specific applications may be subject to standards and regulations, commercial proprietary rights, etc., so these should be fully researched and studied by your company. Please read the MATERIAL SAFETY DATA SHEET "MSDS" before using a Maip's product.