

<b>TECHNICAL DATA SHEET</b>	provisional	<b>GEDSO</b>
-----------------------------	-------------	--------------

Base Material: Polylactic acid <=50% + loads

**PROPERTIES**

PROPRIETA'		METODO - COND. PROVA	UNITA'	VALORE	
PROPERTIES		STANDARD - TEST COND.	UNIT	VALUE	
<b>PHYSICAL &amp; MECHANICAL</b>	Densità	Density	D792	g/cm <sup>3</sup>	<b>1,3</b>
	Carico di rottura a trazione	Tensile strength at break	D882	MPa	<b>36</b>
	Modulo a flessione	Flexural Modulus	D790	MPa	<b>3900</b>
	Allungamento	Tensile Elongation	D882		<b>2%</b>
	Modulo a trazione	Tensile Modulus	D882	Mpa	<b>3700</b>

THERMAL					
<b>THERMAL</b>	Melting point		D1003	°C	<b>135</b>
	Temp. distorsione sotto carico	Heat Deflection Temperature	E2092	°C	<b>55</b>
	Vicat, Temp. di rammollimento	Vicat, Softening Temp.	D3418	°C	<b>60</b>
	Grado di infiammabilità	Flammability grade	UL-94	Class.	<b>HB</b>

**SUGGESTED PRINTER SETTINGS**

PARAMETRI		UNITA'	
PARAMETERS		UNIT	
Temperatura dell'estrusore	Extruder Temperature	°C	<b>200-220</b>
Velocità di stampa	Print Speed	mm/s	<b>40-120</b>
Temperatura del piatto	Bed Temperature	°C	<b>0-50</b>

**PRODUCT DETAILS & CERTIFICATIONS**

Diametro	Diameter	<b>1,75 mm</b>	Tolerance ±0,05mm
		<b>2,85 mm</b>	Tolerance ±0,10mm
REACH		<b>compliant</b>	
RoHS		<b>compliant</b>	
Food contact approval		<b>compliant granule /raw material</b>	

*Disclaimer*

*ENG - This information and our technical advice – whether verbal, in writing or by way of trials – are given in good faith but without warranty, and this also applies where proprietary rights or third parties are involved. Our advice does not release you from the obligation to verify the information currently provided – especially that contained in our safety data and technical information sheets – and to test our products as to their suitability for the intended processes and uses. This product is not designated for the manufacture of medical devices / in-vitro medical devices or for their intermediate products. This product is also not designated for Food Contact. The application, use and processing of our products and the products manufactured by you on the basis of our technical advice are beyond our control and, therefore, entirely your own responsibility. Our products are sold and our advisory service is given in accordance with the current version of our General Conditions of Sale and Delivery. Please read the MATERIAL SAFETY DATA SHEET "MSDS" before using this product. Test values The numerical data described are average values obtained by measurement under prescribed conditions using injection moulded samples; they are not guaranteed values and must be regarded as guide values only and not as binding minimum values. The above data refer to the use of the product in natural colour. Under certain conditions the properties can be affected to a considerable extent by the design of the mould/die, the processing conditions and the colouring.*

*ITA - Queste informazioni e i nostri suggerimenti tecnici, verbali, scritti o di prova, sono forniti in buona fede ma senza garanzia alcuna, e ciò vale anche laddove siano coinvolti diritti proprietari o terzi. I nostri suggerimenti non vi sollevano dall'obbligo di verificare quanto fornito - specialmente quelle contenute nei nostri dati di sicurezza e schede tecniche - e di testare i nostri prodotti in merito alla loro idoneità per i processi e gli usi previsti. Questo prodotto non è idoneo per la fabbricazione di un dispositivo medico / medico diagnostico in-vitro o di loro prodotti intermedi. Questo prodotto non è idoneo per il contatto alimentare. L'applicazione, uso e lavorazione dei nostri prodotti e i componenti prodotti da voi coi nostri materiali e sulla base delle nostre raccomandazioni tecniche non dipendono dal nostro controllo e quindi sono interamente sotto la vostra responsabilità. I nostri prodotti sono venduti in conformità con la versione attuale delle nostre Condizioni generali di vendita e consegna. Leggere la SCHEDA TECNICA DI SICUREZZA "MSDS" prima di utilizzare questo prodotto. Valori di prova: I dati numerici descritti sono valori medi ottenuti mediante prove di laboratorio nelle condizioni descritte con provini stampati tramite il processo di stampaggio ad iniezione; non sono valori garantiti, ma vanno considerati solo come valori guida e non come valori minimi vincolanti. Le presenti informazioni sono relative come d'uso a prodotto in versione naturale. In determinate condizioni le proprietà possono essere influenzate in misura considerevole dalla progettazione dello stampo, dal sistema di iniezione, dalle condizioni di lavorazione e dalla colorazione.*

**FILOALFA® by Maip Compounding s.r.l.**

Str. Caffadio 24 - 10036  
Settimo Torinese (TO) - ITALY  
[www.filoalfa3d.com](http://www.filoalfa3d.com)